

Musterfertigungssysteme

Automatisierte Lasertechnik für die Musterherstellung

Die **LASERPLUS**-Musterfertigungssysteme wurden speziell für die Herstellung von Metallmuster entwickelt. Der Fertigungsablauf besteht aus folgenden Schritten: automatisches Laden des Teststücks, Identifizierung des Teststücks, Lasermarkierung, Sortierung der Muster und Abfallentfernung. Unsere kontaktlosen Laserprozesse gestatten eine wesentlich schnellere und wirtschaftlichere Herstellung von Testmustern als herkömmliche manuelle Methoden. Unser System bearbeitet rostfreien Stahl, Carbonstahl und Aluminiumprodukte einschließlich heiß- und kaltgewalzte Streifenrollen als auch Bleche mit unterschiedlichen Kapazitätsanforderungen.

Die Automatik wird von der Produkt-Informationsdatenbank als ein Teil des Qualitätssicherungsprozesses überwacht. Zuverlässige Zerreiβversuchsergebnisse werden durch die hohe Reproduzierbarkeit bei den Schneidetoleranzen der Muster erzielt. Die klare und maschinenlesbare Lasermarkierung (einschließlich Text, Logo, 2d-Code und Raster) ermöglicht die individuelle Verfolgung der Testmuster. Die Lasertechnik verbessert die Wiederverwendung des Testmaterials durch effektive Verminderung des Abfalls. Zusatzausrüstungen, wie roboterunterstützte Mustersortierung, werden entsprechend den individuellen Anforderungen umgesetzt.

www.laserplus.fi



Technische Spezifikationen

Bedienung über Bedienfeld	Kontrollfeld, Siemens control Sinumeric 840 D
Laserquelle	Schneiden: CO ₂ -Laser Markierung: Nd:Yag Laser
Leistung	Laserleistung bis zu 5,0 kW (CO ₂)
Prozesskopf	Zwei Schneideköpfe mit unterschiedlicher Fokusoptik
Arbeitsbereich	x = 1.700 mm y = 550 mm z = 200 mm
Maximale Geschwindigkeit	x = 40 m/min y = 40 m/min z = 40 m/min
Beschleunigung	x = 4 m/s ³ y = 4 m/s ³ z = 4 m/s ³
Reproduzierbarkeit	x = ± 0,05 mm y = ± 0,05 mm z = ± 0,05 mm
Materialdicke	Teststückdicke 0,5-12,7 mm (rostfreier Stahl) 0,5-20,0 mm (Carbonstahl)
Materiallänge	Maximum 1.700 mm Minimum 420 mm
Materialbreite	Maximum 550 mm Minimum 110 mm
Andere Eigenschaften	Einzelmusterfolgbarkeit (Datenbank und Prozesslogs), automatische Verschachtelung der Ebenen je nach Material und Musterdatenbank

LD LASERPLUS

LASER-AUTOMATIONSSYSTEME | AUFTRAGSFERTIGUNG | LASER-BERATUNGSSERVICE

Consider it done

LASER-AUTOMATIONSSYSTEME | AUFTRAGSFERTIGUNG | LASER-BERATUNGSSERVICE